

GS/P25 PX20

IL PESARE INTELLIGENTE

LA SERIE DEI PESATORI LIFTER È DISPONIBILE IN DUE MODELLI, ENTRAMBI DOTATI DI UN INTELLIGENTE DISPOSITIVO DI PESATURA CON NUMEROSE OPZIONI. ADATTA AL SOLLEVAMENTO E AL TRASPORTO DI CARICHI PESANTI, RISULTA ESTREMAMENTE PRECISA E FUNZIONALE IN TUTTE LE OPERAZIONI INTERNE DI PESATURA.



DISPLAY

- Il transpallet PX20 è lo strumento semplice, economico e robusto da utilizzare per la pesatura dei carichi trasportati. Il suo display LCD di grandi dimensioni permette una facile lettura del peso e permette l'impostazione della tara in maniera semplice ed immediata.



GS/P 25

- Il GS/P differisce dal PX20 per un gruppo idraulico dalla portata superiore (2.500 kg) e per un numero maggiore di funzioni, quali conteggi e totalizzatore pesi. Il transpallet può inoltre essere dotato di stampante termica, memory card SD e può essere offerto nella versione INOX.

STRUTTURA TELAIO

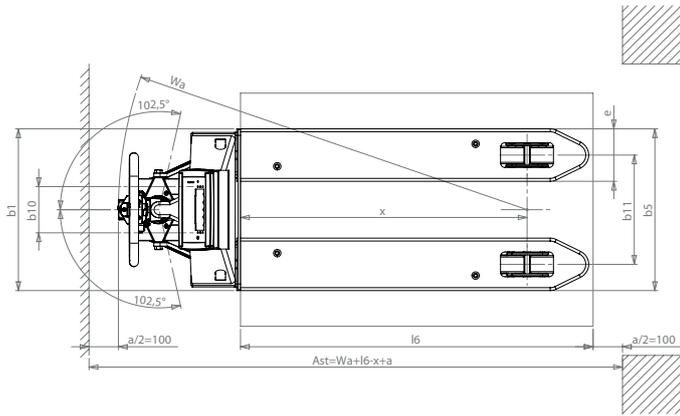
- La struttura è costituita da un doppio telaio, una forca inferiore su cui poggia la controforca; entrambe racchiudono le 4 celle di carico che permettono una uniforme distribuzione del peso, mantenendo altresì la precisione di pesatura anche in caso di urti e di carico sbilanciato.



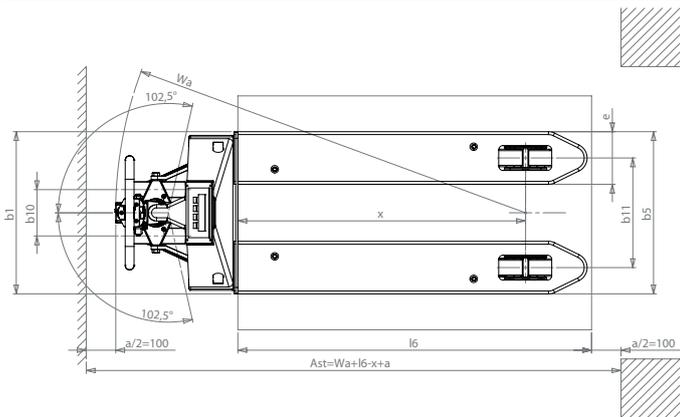
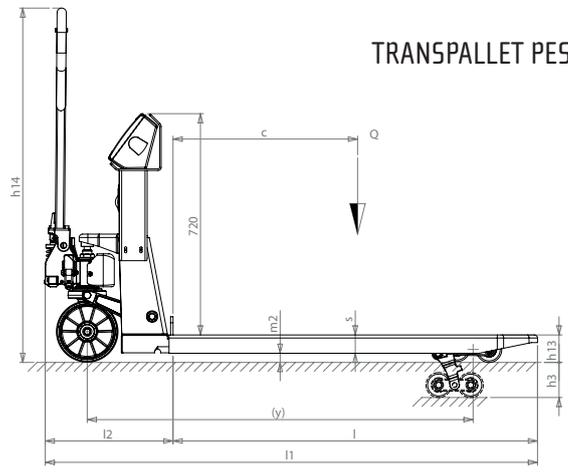
MEMORY CARD SD

- Il transpallet GS/P è disponibile anche con stampa su memory card SD e pesatura omologata.

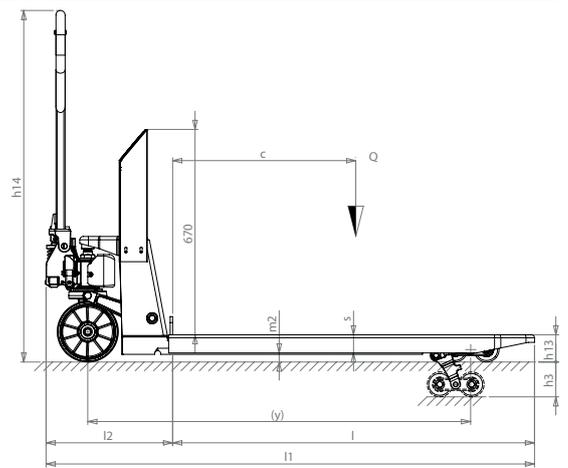




GS/P



PX20



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER
			GS/P	GS/P INOX	PX20
1.1	COSTRUTTORE		MANUALE	MANUALE	MANUALE
1.2	MODELLO		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.3	PROPULSIONE		2500	2500	2000
1.4	SISTEMA DI GUIDA		600	600	600
1.5	PORTATA	Q	kg	2500	2500
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	975	975
1.9	PASSO	y	mm	1255	1255
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg	117	117
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	783/1834	783/1834
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	73/44	73/44
3.1	GOMMATURA			P/P	NE/NE
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			200x55	200x50
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x60	82x60
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-	-
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/4	2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	155	155
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	375	375
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	690/1160	690/1160
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	90	90
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1600	1600
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	415	415
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	555	555
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	60/180/1185	60/180/1185
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	555	555
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1815	1815
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1390	1390
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompate	13/13	13/13
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE		V/Ah	6/4	6/4
BILANCIA	DISPLAY			Cristalli liquidi/6 cifre 25mm	Cristalli liquidi/6 cifre 25mm
	UNITÀ DI MISURA			kg/lb	kg/lb
	FUNZIONI			Tara/Auto-off/Accumulo pesi/Contapezzi	Tara/Auto-off/Accumulo pesi/Contapezzi
	AUTONOMIA		ore	50	50
	PRECISIONE		% fondo scala	0,05	0,05
	CELLE DI CARICO		n.	4	4
	DIVISIONE		kg	0,5	0,5

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra