



CARRELLI MANUALI

La gamma dei carrelli manuali Lifter, interamente prodotti in Italia, offre una serie completa di strumenti ideali per la movimentazione di pallet di ogni dimensione.

Si tratta di prodotti affidabili, sinonimo di qualità che presentano una garanzia di tre anni.

I prodotti Lifter sono disponibili in una svariata gamma di modelli ed è possibile personalizzarli secondo le esigenze specifiche dell'utilizzatore finale, offrendo soluzioni speciali studiate internamente dal Dipartimento sviluppo e progettazione.

GS GS BASIC – GS PRO – GS SPECIAL – GS PREMIUM

FACILE MUOVERE

LA SERIE GS RAPPRESENTA LA SOLUZIONE PRATICA E ADATTA PER TUTTE LE ESIGENZE DELLA MOVIMENTAZIONE MANUALE. LADDOVE VI È NECESSITÀ DI TRASPORTARE CARICHI FRAGILI E DELICATI, COME VETRO O CERAMICA, LA VERSIONE PREMIUM PRESENTA UN DISPOSITIVO DI DISCESA FORCHE SENSIBILE E SICURO. LA SERIE SPECIAL, CON LA SUA AMPIA SCELTA DI DIMENSIONE FORCHE, GARANTISCE SOLUZIONI PER MOVIMENTARE QUALSIASI TIPOLOGIA DI PALLET; INFINE LA VERSIONE PRO, DISPONIBILE ANCHE CON PORTATA 30 q, COMPLETA LA GAMMA DEI TRANSPALLET LIFTER COMPLETAMENTE MADE IN ITALY.

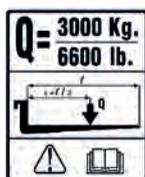
GS BASIC

IL TRANSPALLET GS BASIC È IL MODELLO DI ACCESSO ALLA GAMMA DEI TRANSPALLET MANUALI LIFTER CON IL QUALE CONDIVIDE LE CARATTERISTICHE DI AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA. DISPONIBILE CON LUNGHEZZA FORCHE 800 E 1.150 mm.

Accessori disponibili: rulli tandem, rulli in poliuretano (di serie su Premium), ruote direzionali in gomma, freno a comando manuale



GS PRO, SPECIAL 30 QUINTALI



IL TRANSPALLET GS PRO È EQUIPAGGIATO DI SERIE CON RULLINO DI AVVIO E DI USCITA E CON UNA MANIGLIA DAL TAGLIO ERGONOMICO. LA GRANDE VARIETÀ DI TELAI DELLA SERIE SPECIAL PERMETTE LA MOVIMENTAZIONE DI PALLET DI OGNI DIMENSIONE. IL NUOVO MODELLO 30 q OFFRE UNA PORTATA DI 3.000 kg GRAZIE ALLA STRUTTURA RINFORZATA.

GS PREMIUM



IL TRANSPALLET GS PREMIUM OFFRE SOLUZIONI AL TOP, COME LA RUOTA DIREZIONALE BASCULANTE, IL CONTROLLO DELLA VELOCITÀ DI DISCESA DEL CARICO, IL TIMONE RICOPERTO, OLTRE AD UN GRUPPO IDRAULICO CERTIFICATO PER 50.000 CICLI.



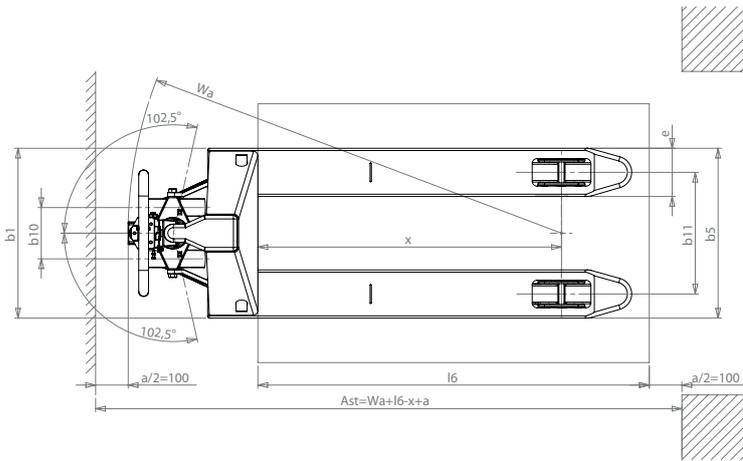
VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

- Quando la massima capacità di carico viene superata, la pressione dell'olio oltrepassa il suo limite massimo e la valvola blocca automaticamente le forche. In questo modo vengono evitati possibili danni strutturali.



VERNICIATURA

- Il telaio, dopo un'appropriata operazione di condizionamento, viene verniciato con polvere di epossipoliestere ad una temperatura di 250° per garantire la massima resistenza all'usura ed agli agenti atmosferici.



DESCRIZIONE	LIFTER										
	GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS/L PRO 25 S2-S4	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4	GS B 20 S4	GS B 20 S4	
1.1	CONSTRUTTORE										
1.2	MODELLO										
1.3	PROPULSIONE										
1.4	SISTEMA DI GUIDA										
1.5	PORTATA	Q	kg	2200	2500	2500	2500	3000	2500	2500	2000
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600	600	400	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	932	932	932	932	932	932	582	945
1.9	PASSO	y	mm	1192	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192
2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg	61-63	61-63	63-65	61-63	79	66-68	52-54	71
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	680/1581-1583	767/1794-1796	768/1795-1797	767/1794-1796	923/2156	771/1795-1797	691/1861-1863	693/1378
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	46/20-22	35/17-19	48/23
3.1	GOMMATURA			P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x60	82x82-60	82x82-60	50x58
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-	-	-	-	-	-	-	-
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	155	155	155	155	155	155	155	130
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	375	375	375	375	375	535	250	365
3.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	115	115	115	115	115	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	85	85	85	85	85	55
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200	1550
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	400	400	400	400	400	400	400	400
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	40/160/1150
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30	30	30	30	30	15
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435	1822
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1367	1367	1367	1367	1367	1367	1017	1367
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompage	13/13	13/13	13/13	12/5	13/13	13/13	13/13	13/13

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	800	950	1000	1150	1220	1350	1500	1800	2000
BARICENTRO	c	mm	400	475	500	600	610	675	750	900	1000
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1200	1350	1400	1550	1620	1750	1900	2200	2400
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	582	732	782	932	1002	1132	1282	1582	1782
PASSO	y	mm	842	992	1042	1192	1262	1392	1542	1842	2042
MASSA IN SERVIZIO		kg	55-57	57-59	58-60	61-63	63-65	88	110	125	132
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	764/1791-1793	764/1793-1795	763/1795-1797	767/1794-1796	768/1795-1797	936/1652	930/1680	1041/1584	1054/1578
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	39/16-18	39/18-20	38/20-22	42/19-21	43/20-22	58/30	65/45	75/50	79/53
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1017	1167	1217	1367	1437	1567	1717	2017	2217
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200-LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1435	1585	1635	1835	1855	1985	2135	2435	2635

Mr. Hydro

L'INOSSIDABILE

LA SERIE MR. HYDRO, DISPONIBILE IN MOLTEPLICI VERSIONI, È LO STRUMENTO IDEALE PER LA MOVIMENTAZIONE DI CARICHI IN AMBIENTI UMIDI. IN PARTICOLARE, LA VERSIONE INOX, È ADATTA AD AMBIENTI IN CUI SIANO RICHIESTI ELEVATI PARAMETRI IGIENICI COME LE INDUSTRIE DEL SETTORE CHIMICO, FARMACEUTICO O ALIMENTARE.

GS/G

IL TRANSPALLET GALVANIZZATO OFFRE UNA BUONA RESISTENZA ALLA CORROSIONE, GRAZIE AL PROCESSO DI ZINCATURA A CALDO DEL TELAIO, DEI LEVERAGGI DEL CORPO POMPA E DELLA MANIGLIA.

GS/X

IN QUESTA VERSIONE LE PARTI A CONTATTO CON IL CARICO E CON L'OPERATORE SONO DI ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 ELETTRORUCIDATO, MENTRE LE RESTANTI PARTI SUBISCONO UN TRATTAMENTO DI ZINCATURA A CALDO.

GS/I

L'ACCIAIO INOX AISI 304 ELETTRORUCIDATO È UTILIZZATO PER TUTTE LE PARTI IN LAMIERA, MENTRE LA POMPA IDRAULICA È IN OTTONE.



GS/Galvanizzato, Inox e Galvinox



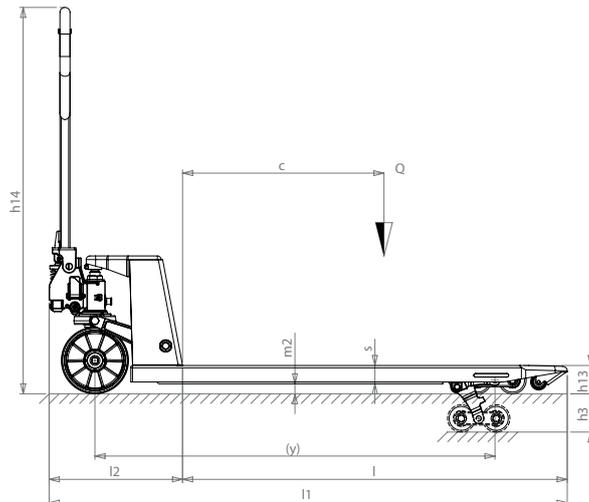
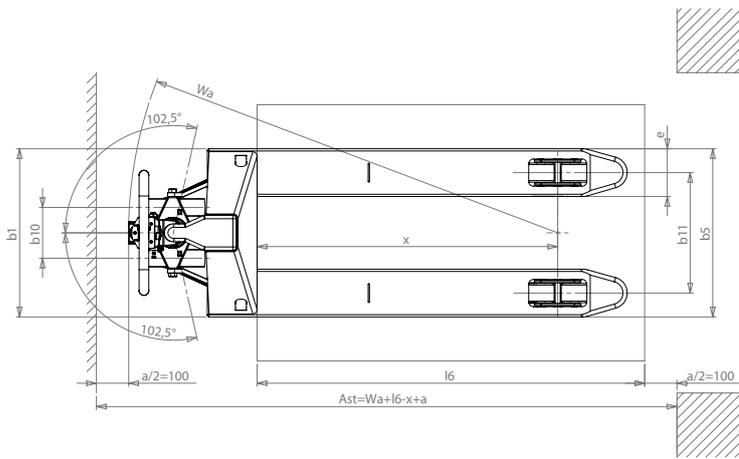
POMPA IDRAULICA IN OTTONE

- Nella versione Inox la pompa idraulica, al fine di offrire la massima resistenza all'umidità e all'ossidazione, è realizzata in ottone.



ELETTRORUCIDATURA

- L'uso dell'Inox AISI 304, combinato con un trattamento superficiale di elettrolucidatura, fornisce un migliore aspetto estetico alla macchina. L'ottima resistenza alla corrosione garantisce inoltre la massima igiene.



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER		
			GS/G 25 S2-S4	GS/X 25 S2-S4	GS/I 25 S2-S4	GS/L G 25 S2-S4	GS/M G 25 S2-S4		
1.1	COSTRUTTORE		MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE		
1.2	MODELLO		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO		
1.3	PROPULSIONE		Q	kg	2500	2500	2500	2500	
1.4	SISTEMA DI GUIDA		c	mm	600	600	600	400	
1.5	PORTATA		x	mm	932	932	932	582	
1.6	BARICENTRO		y	mm	1192	1192	1192	842	
1.7	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA			kg	61-63	62-64	67-69	66-68	52-54
1.8	PASSO			kg	767/1794-1796	768/1794-1796	771/1796-1798	771/1795-1797	691/1861-1863
1.9	MASSA IN SERVIZIO			kg	42/19-21	43/19-21	46/21-23	46/20-22	35/17-19
2.1	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			N/N	N/N	NE/NE	NE/NE	N/N	N/N
2.2	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			200x50	200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
2.3	GOMMATURA			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60
3.1	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			-	-	-	-	-	-
3.2	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
3.3	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)								
3.4	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		b10	mm	155	155	155	155	155
3.5	CARREGGIATA ANTERIORE		b11	mm	375	375	375	535	250
3.6	CARREGGIATA POSTERIORE			h3	mm	115	115	115	115
4.1	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO			h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.2	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX			h13	mm	85	85	85	85
4.3	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE			l1	mm	1550	1550	1550	1200
4.4	LUNGHEZZA TOTALE			l2	mm	400	400	400	400
4.5	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE			b1	mm	525	525	685	400
4.6	LARGHEZZA TOTALE			s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800
4.7	DIMENSIONI FORCHE			b5	mm	525	525	685	400
4.8	LARGHEZZA FORCHE			m2	mm	30	30	30	30
4.9	LUCE LIBERA A METÀ PASSO			Ast	mm	1835	1835	1835	1435
4.10	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE			Wa	mm	1367	1367	1367	1017
4.11	RAGGIO DI VOLTA								
5.1	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO			pompate	13/13	13/13	13/13	13/13	13/13
SPECIFICHE COMPONENTI	GRUPPO IDRAULICO				GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	OTTONE	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	TELAIO				GALVANIZZATO	INOX	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	PUNTONI				GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	BILANCIERE				GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	RUOTE				NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
	RULLI				NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
	TIMONIERA				GALVANIZZATO	INOX	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	800	1150	1220
BARICENTRO	c	mm	400	600	610
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1200	1550	1620
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	582	932	1002
PASSO	y	mm	842	1192	1262
MASSA IN SERVIZIO		kg	55-57	61-63	63-65
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	764/1791-1793	767/1794-1796	768/1795-1797
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	39/16-18	42/19-21	43/20-22
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1017	1367	1437
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200-I LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1435	1835	1855